

Plaquette DNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7020-2, Réf.: 110408

N° commande GG2429 110408 GTIN 4067263092841 Classe d'article GGN

Description technique

Prof. coupe a _p	0,3 - 4 mm
Vitesse de coupe v _c Application principale	130 - 370 mm/min
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Type d'outils	НМ
Profondeur de coupe a _{p max}	2,75 mm
Nombre de changements/dents	4
Sommaire	250754 HB7020-2
Application principale	P
Profondeur de coupe a _{p min}	0,55 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Quantité	50
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2429 110408