

Garant**Plaquette VCMT pour finition 50 pièces, HB7020-2, Réf.: 110302****Données de commande**

N° commande	GG2868 110302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	1,75 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Nombre de changements/dents	2
Quantité	50
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 400 mm/min
Code ISO plaquette	VCMT 110302
Sommaire	261364 HB7020-2
Application principale	P

Tolérance	M
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2868 110302