

**Plaquette VCMT pour finition 50 pièces, HB7020-2, Réf.: 160404****Données de commande**

N° commande	GG2868 160404
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Tolérance	M
Code ISO plaquette	VCMT 160404
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 400 mm/min
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	2,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	P
Quantité	50
Nombre de changements/dents	2

Sommaire	261372 HB7020-2
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2868 160404