

Garant**Plaquette VCMT pour finition 50 pièces, HB7035-2, Réf.: 160402****Données de commande**

N° commande	GG2869 160402
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	2,5 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Sommaire	261370 HB7035-2
Tolérance	M
Application principale	P
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Quantité	50
Code ISO plaquette	VCMT 160402
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,15 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 mm/min
Nombre de changements/dents	2

Fiche technique

Rayon d'angle	0,2 mm
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2869 160402