

Garant

Plaquette VCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 160404



Données de commande

N° commande	GG2873 160404
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Type d'outils	HM
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 440 mm/min
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Quantité	50
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	VCMT 160404
Application principale	P
Rayon d'angle	0,4 mm
Tolérance	M
Sommaire	261458 HB7010-2
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm

Fiche technique

Nombre de changements/dents	2
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2873 160404