



Plaquette WNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7120-1, Réf.: 080412



Données de commande

N° commande	GG2985 080412
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 260 mm/min
Tolérance	M
Quantité	50
Rayon d'angle	1,2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,1 - 0,5 mm/tr
Sommaire	252072 HB7120-1
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Application principale	M
Nombre de changements/dents	6
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,8 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Type d'outils	Carbure

Fiche technique

Code ISO plaque	WNMG 080412
Nuance	HB7120-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaque pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2985 080412