

Plaquette CNMG pour finition 50 pièces, HB7020-2, Réf.: 09T308

N° commande GG2405 09T308 GTIN 4067263092278 Classe d'article GGN

Description technique

Code ISO plaquette	CNMG 09T308
Nombre de changements/dents	4
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe a _{p max}	3,25 mm
Vitesse de coupe v _c Application principale	160 - 400 mm/min
Rayon d'angle	0,8 mm
Sommaire	250052 HB7020-2
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Application principale	Р
Profondeur de coupe a _{p min}	0,55 mm
Type d'outils	НМ
Prof. coupe a _p	0,3 - 2 mm
Quantité	50
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2405 09T308