

### Plaquette CNMG pour finition 50 pièces, HB7035-2, Réf.: 09T304

# Données de commandeN° commandeGG2406 09T304GTIN4067263092278Classe d'articleGGN

### **Description technique**

Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Nombre de changements/dents	4
Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>	0,25 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Code ISO plaquette	CNMG 09T304
Sommaire	250050 HB7035-2
Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>	3,25 mm
Application principale	Р
Type d'outils	НМ
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	150 - 350 mm/min
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,3 - 2 mm
Quantité	50
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

# Fiche technique

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG2406 09T304