

Plaquette CCMT pour finition 50 pièces, HB7010-2, Taille: 09T308

N° commande GG2804 09T308 GTIN 4067263092278 Classe d'article GGN

Description technique

| Type d'outils | НМ |
|--------------------------------------------------------|-------------------------|
| Profondeur de coupe a _{p max} | 3,25 mm |
| Sommaire | 260060 HB7010-2 |
| Application principale | Р |
| Profondeur de coupe a _{p min} | 0,55 mm |
| Vitesse de coupe v _c Application principale | 150 - 500 mm/min |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Nombre de changements/dents | 2 |
| Code ISO plaquette | CCMT 09T308 |
| Prof. coupe a _p | 0,2 - 1,5 mm |
| Avance f | 0,07 - 0,25 mm/tr |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Quantité | 50 |
| Nuance | HB7010-2 |
| Condition de coupe | Continue |
| Brise-copeaux | SS |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2804 09T308