# Garant

# Plaquette VCMT pour finition 30 pièces, HB7120-1, Taille: 160402



#### Données de commande

N° commande	GG3564 160402
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

### **Description technique**

Code ISO plaquette	VCMT 160402
Type d'outils	НМ
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Sommaire	261370 HB7120-1
Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>	0,15 mm
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	90 - 290 mm/min
Tolérance	M
Application principale	M
Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>	2,5 mm
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Quantité	30

# Fiche technique

Nuance	HB7120-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG3564 160402