

**Plaquette CCMT pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 09T302****Données de commande**

N° commande	GG3501 09T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Sommaire	260056 HB7130-2
Tolérance	M
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Type d'outils	HM
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Rayon d'angle	0,2 mm
Code ISO plaquette	CCMT 09T302
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 2,5 mm
Quantité	30

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3501 09T302