

Pack promotionnel Plaquettes CNMG pour semi-finition, 30 pièces, HB7010-2

Données de commande	
N° commande	GG2407 160612
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe a _{p min}	0,8 mm
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Rayon d'angle	1,2 mm
Prof. coupe a _p	0,3 - 4 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe a _{p max}	5,5 mm
Type d'outils	НМ
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Sommaire	250170 HB7010-2
Vitesse de coupe v _c Application principale	140 - 440 mm/min
Nombre de changements/dents	4
Application principale	Р
Quantité	30
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2407 160612