

**Plaquette VCMT pour finition 30 pièces, HB7140-2, Réf.: 160408****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG3566 160408 |
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description technique**

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,2 - 1,5 mm    |
| Classement finition/ébauche                   | Finition        |
| Revêtement                                    | revêtu          |
| Sommaire                                      | 261374 HB7140-2 |
| Nombre de changements/dents                   | 2               |
| Profondeur de coupe $a_{p\ min}$              | 0,55 mm         |
| Avance f                                      | 0,1 - 0,3 mm/tr |
| Type d'outils                                 | HM              |
| Application principale                        | M               |
| Profondeur de coupe $a_{p\ max}$              | 2,5 mm          |
| Tolérance                                     | M               |
| Rayon d'angle                                 | 0,8 mm          |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 70 - 230 mm/min |
| Code ISO plaquette                            | VCMT 160408     |

Fiche technique

|                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| Quantité           | 30                      |
| Nuance             | HB7140-2                |
| Condition de coupe | Fortement intermittente |
| Brise-copeaux      | VS                      |
| Type de produit    | Plaquette pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3566 160408