# Garant

## Plaquette VCMT pour finition 50 pièces, HB7120-1, Réf.: 110302



### Données de commande

N° commande	GG3567 110302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

## **Description technique**

Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,2 - 1,5 mm
Code ISO plaquette	VCMT 110302
Application principale	M
Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>	0,15 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	90 - 290 mm/min
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>	1,75 mm
Sommaire	261364 HB7120-1
Type d'outils	Carbure
Quantité	50
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Tolérance	M

# Fiche technique

Nombre de changements/dents	2
Nuance	HB7120-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

# **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG3567 110302