

**Plaquette CNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 09T308****Données de commande**

N° commande	GG2410 09T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 mm/min
Code ISO plaquette	CNMG 09T308
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Nombre de changements/dents	4
Application principale	P
Profondeur de coupe $a_{p \text{ min}}$	0,55 mm
Sommaire	250152 HB7010-2
Profondeur de coupe $a_{p \text{ max}}$	3,25 mm
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2410 09T308
