

Garant**Plaquette VCMT pour finition 50 pièces, HB7120-1, Réf.: 160402****Données de commande**

N° commande	GG3567 160402
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Tolérance	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 mm/min
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Sommaire	261370 HB7120-1
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Rayon d'angle	0,2 mm
Code ISO plaquette	VCMT 160402
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Quantité	50
Nombre de changements/dents	2

Fiche technique

Application principale	M
Nuance	HB7120-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3567 160402