

Plaquette TNMG pour finition 50 pièces, HB7035-2, Réf.: 160408

N° commande GG2459 160408 GTIN 4067263092278 Classe d'article GGN

Description technique

Profondeur de coupe a _{p min}	0,55 mm
Profondeur de coupe a _{p max}	4 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	6
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Sommaire	251434 HB7035-2
Vitesse de coupe v _c Application principale	150 - 350 mm/min
Prof. coupe a _p	0,3 - 2 mm
Application principale	Р
Code ISO plaquette	TNMG 160408
Rayon d'angle	0,8 mm
Quantité	50
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2459 160408