

Garant**Plaquette CNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 120416****Données de commande**

N° commande	GG2910 120416
GTIN	4067263093886
Classe d'article	GGN

Description technique

Revêtement	revêtu
Nombre de changements/dents	4
Quantité	50
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 mm/min
Code ISO plaquette	CNMG 120416
Application principale	M
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Tolérance	M
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	4.25 mm
Type d'outils	HM
Rayon d'angle	1,6 mm
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Sommaire	250162 HB7130-2
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	1,05 mm

Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2910 120416