

Pack promotionnel Plaquettes VNMG pour finition, 30 pièces, HB7020-2

N° commande GG2467 160408 GTIN 4067263092278 Classe d'article GGN

Description technique

Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Profondeur de coupe a _{p min}	0,55 mm
Vitesse de coupe v _c Application principale	160 - 400 mm/min
Rayon d'angle	0,8 mm
Profondeur de coupe a _{p max}	2,5 mm
Prof. coupe a _p	0,3 - 2 mm
Sommaire	251734 HB7020-2
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Type d'outils	HM
Application principale	Р
Nombre de changements/dents	4
Quantité	30
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2467 160408