

Pack promotionnel Plaquettes VNMG pour finition, 30 pièces, HB7035-2

N° commande GG2468 160408 GTIN 4067263092278 Classe d'article GGN

Description technique

| Vitesse de coupe v _c Application principale | 150 - 350 mm/min |
|--|-------------------------|
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Avance f | 0,1 - 0,4 mm/tr |
| Profondeur de coupe a _{p min} | 0,55 mm |
| Prof. coupe a _p | 0,3 - 2 mm |
| Type d'outils | НМ |
| Profondeur de coupe a _{p max} | 2,5 mm |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Application principale | Р |
| Code ISO plaquette | VNMG 160408 |
| Sommaire | 251734 HB7035-2 |
| Quantité | 30 |
| Nuance | HB7035-2 |
| Condition de coupe | Fortement intermittente |
| Brise-copeaux | SS |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2468 160408