

**Plaquette VNMG pour finition 50 pièces, HB7020-2, Réf.: 160408****Données de commande**

N° commande	GG2470 160408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,55 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	HM
Sommaire	251734 HB7020-2
Nombre de changements/dents	4
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	2,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	160 - 400 mm/min
Application principale	P
Quantité	50
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2470 160408
