

Plaquette CNMG pour ébauche 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 120416

Données de commandeN° commandeGG2416 120416GTIN4067263092278Classe d'articleGGN

Description technique

Profondeur de coupe a _{p max}	4,25 mm
Application principale	Р
Type d'outils	HM
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Prof. coupe a _p	1,5 - 6 mm
Profondeur de coupe a _{p min}	1,05 mm
Sommaire	250328 HB7010-2
Code ISO plaquette	CNMG 120416
Rayon d'angle	1,6 mm
Nombre de changements/dents	4
Vitesse de coupe v _c Application principale	120 - 415 mm/min
Classement finition/ébauche	ébauche
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SG
Type de produit	Plaquette pour tournage

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2416 120416