

Plaquette DCMT pour finition 30 pièces, HB7035-2, Réf.: 11T302



Données de commande

N° commande	GG2815 11T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Prof. coupe a _p	0,2 - 1,5 mm
Nombre de changements/dents	2
Profondeur de coupe a _{p max}	2,75 mm
Vitesse de coupe v _c Application principale	120 - 350 mm/min
Sommaire	260356 HB7035-2
Application principale	Р
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	НМ
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Profondeur de coupe a _{p min}	0,15 mm
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Quantité	30
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente

Fiche technique

Brise-copeaux SS

Type de produit Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2815 11T302