

Garant

Plaquette DCMT pour finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 070202



Données de commande

N° commande	GG2816 070202
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 mm/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Type d'outils	HM
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,15 mm
Code ISO plaquette	DCMT 070202
Application principale	P
Sommaire	260351 HB7010-2
Nombre de changements/dents	2
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	1,75 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Quantité	50

Fiche technique

Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2816 070202