

Plaquette CNMG pour ébauche 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 160616

N° commande GG2416 160616 GTIN 4067263092278 Classe d'article GGN

Description technique

Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Rayon d'angle	1,6 mm
Nombre de changements/dents	4
Application principale	Р
Sommaire	250338 HB7010-2
Prof. coupe a _p	1,5 - 6 mm
Profondeur de coupe a _{p min}	1,05 mm
Code ISO plaquette	CNMG 160616
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	ébauche
Vitesse de coupe v _c Application principale	120 - 415 mm/min
Profondeur de coupe a _{p max}	5,5 mm
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SG
Type de produit	Plaquette pour tournage

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2416 160616