

**Plaquette DCMT pour finition 50 pièces, HB7035-2, Réf.: 11T302****Données de commande**

N° commande	GG2818 11T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,15 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 mm/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	2,75 mm
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Sommaire	260356 HB7035-2
Application principale	P
Quantité	50
Nuance	HB7035-2

Fiche technique

Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2818 11T302