

Plaquette DCMT pour semi-finition 30 pièces, HB7010-2, Taille: 11T302



Données de commande

N° commande	GG2819 11T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe a _{p max}	2,75 mm
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Profondeur de coupe a _{p min}	0,15 mm
Sommaire	260458 HB7010-2
Vitesse de coupe v _c Application principale	120 - 440 mm/min
Prof. coupe a _p	0,3 - 2 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Type d'outils	НМ
Nombre de changements/dents	2
Application principale	Р
Classement finition/ébauche	Finition
Quantité	30
Nuance	HB7010-2

Fiche technique

Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2819 11T302