

Plaquette DCMT pour semi-finition 30 pièces, HB7035-2, Réf.: 11T302



Données de commande

N° commande	GG2821 11T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Application principale	Р
Vitesse de coupe v _c Application principale	80 - 290 mm/min
Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	НМ
Rayon d'angle	0,2 mm
Sommaire	260458 HB7035-2
Prof. coupe a _p	0,3 - 2 mm
Profondeur de coupe a _{p max}	2,75 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe a _{p min}	0,15 mm
Quantité	30
Nuance	HB7035-2

Fiche technique

Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2821 11T302