# Garant

### Plaquette DCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 11T304



#### Données de commande

| N° commande      | GG2822 11T304 |
|------------------|---------------|
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

### **Description technique**

| Avance f   | 0,08 - 0,3 mm/tr |
|--|------------------|
| Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>                 | 0,25 mm          |
| Type d'outils  | НМ               |
| Rayon d'angle  | 0,4 mm           |
| Nombre de changements/dents                            | 2                |
| Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale | 120 - 440 mm/min |
| Classement finition/ébauche                            | Finition         |
| Prof. coupe a <sub>p</sub>                             | 0,3 - 2 mm       |
| Code ISO plaquette                                     | DCMT 11T304      |
| Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>                 | 2,75 mm          |
| Sommaire   | 260462 HB7010-2  |
| Application principale                                 | Р                |
| Quantité   | 50               |

## Fiche technique

| Nuance             | HB7010-2                |
|--------------------|-------------------------|
| Condition de coupe | Continue                |
| Brise-copeaux      | SM                      |
| Type de produit    | Plaquette pour tournage |

### **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG2822 11T304