

**Plaquette WNMG pour ébauche 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 080412****Données de commande**

N° commande	GG2495 080412
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Rayon d'angle	1,2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Sommaire	252210 HB7010-2
Type d'outils	HM
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 415 mm/min
Code ISO plaquette	WNMG 080412
Nombre de changements/dents	6
Application principale	P
Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,8 mm
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SG
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2495 080412
