# Garant

## Plaquette DNMG pour finition 30 pièces, HB7120-1, Taille: 110404



#### Données de commande

| N° commande      | GG2918 110404 |
|------------------|---------------|
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

### **Description technique**

| Classement finition/ébauche                            | Finition        |
|--|-----------------|
| Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>                 | 0,25 mm         |
| Sommaire   | 250652 HB7120-1 |
| Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale | 90 - 290 mm/min |
| Rayon d'angle  | 0,4 mm          |
| Avance f   | 0,1 - 0,4 mm/tr |
| Type d'outils  | НМ              |
| Prof. coupe a <sub>p</sub>                             | 0,3 - 2 mm      |
| Nombre de changements/dents                            | 4               |
| Code ISO plaquette                                     | DNMG 150608     |
| Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>                 | 2,75 mm         |
| Application principale                                 | M               |
| Quantité   | 30              |
| Nuance   | HB7120-1        |

# Fiche technique

| Condition de coupe | Continue                |
|--------------------|-------------------------|
| Brise-copeaux      | VS                      |
| Type de produit    | Plaquette pour tournage |

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG2918 110404