

**Pack promotionnel Plaquettes CCGT pour finition, HU7315-1, 50 pièces****Données de commande**

N° commande	GG3802 09T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Prof. coupe a_p	0,05 - 0,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Quantité	50
Avance f	0,03 - 0,1 mm/tr
Type d'outils	HM
Sommaire	260056 HU7315-1
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 600 mm/min
Revêtement	non revêtu
Rayon d'angle	0,2 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Nombre de changements/dents	2
Application principale	N
Code ISO plaquette	CCGT 09T302
Tolérance	G
Nuance	HU7315-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AF

Type de produit

Plaquette pour tournage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	80 m/min	K
Continue	adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3802 09T302