

**Plaquette CCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 09T302****Données de commande**

N° commande	GG3510 09T302
GTIN	4067263096146
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Application principale	M
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 mm/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Quantité	50
Tolérance	M
Code ISO plaquette	CCMT 09T302
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm
Sommaire	260148 HB7130-2
Revêtement	revêtu

Fiche technique

Nombre de changements/dents	2
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3510 09T302