Garant

Plaquette DNMG pour finition 30 pièces, HB7140-2, Réf.: 110408



Données de commande

N° commande	GG2920 110408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe a _{p max}	2,75 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Vitesse de coupe v _c Application principale	70 - 230 mm/min
Quantité	30
Nombre de changements/dents	4
Revêtement	revêtu
Prof. coupe a _p	0,3 - 2 mm
Application principale	M
Profondeur de coupe a _{p min}	0,25 mm
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Sommaire	250654 HB7140-2
Type d'outils	НМ

Fiche technique

Nuance	HB7140-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2920 110408