



Plaquette DNMG pour finition 50 pièces, HB7130-1, Réf.: 110404



Données de commande

N° commande	GG2921 110404
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Nombre de changements/dents	4
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Profondeur de coupe $a_{p \text{ min}}$	0,25 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Quantité	50
Type d'outils	HM
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 mm/min
Sommaire	250652 HB7120-1
Rayon d'angle	0,4 mm
Profondeur de coupe $a_{p \text{ max}}$	2,75 mm
Application principale	M

Fiche technique

Nuance	HB7130-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2921 110404