

Garant**Plaquette DNMG pour finition 50 pièces, HB7130-1, Réf.: 110408****Données de commande**

N° commande	GG2921 110408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 mm/min
Quantité	50
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Type d'outils	HM
Sommaire	250654 HB7120-1
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Application principale	M
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,8 mm
Nombre de changements/dents	4

Fiche technique

Nuance	HB7130-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2921 110408