

## Pack promotionnel Plaquettes DNMG pour finition, 50 pièces, HB7035-2

Données de commande	
N° commande	GG2424 110408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

## **Description technique**

Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	НМ
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,3 - 2 mm
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	150 - 350 mm/min
Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>	0,55 mm
Sommaire	250654 HB7035-2
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Code ISO plaquette	DNMG110408
Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>	2,75 mm
Application principale	Р
Classement finition/ébauche	Finition
Quantité	50
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

## Fiche technique

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG2424 110408