

**Pack promotionnel Plaquettes DNMG pour semi-finition, 30 pièces, HB7010-2****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2425 110404 |
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description technique**

|                                               |                         |
|-----------------------------------------------|-------------------------|
| Code ISO plaquette                            | DNMG 150608             |
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$              | 0,25 mm                 |
| Application principale                        | P                       |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,3 - 4 mm              |
| Nombre de changements/dents                   | 4                       |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 140 - 440 mm/min        |
| Profondeur de coupe $a_{p \max}$              | 2,75 mm                 |
| Sommaire                                      | 250752 HB7010-2         |
| Avance $f$                                    | 0,2 - 0,5 mm/tr         |
| Rayon d'angle                                 | 0,4 mm                  |
| Type d'outils                                 | HM                      |
| Classement finition/ébauche                   | Finition                |
| Quantité                                      | 30                      |
| Nuance                                        | HB7010-2                |
| Condition de coupe                            | Continue                |
| Brise-copeaux                                 | SM                      |
| Type de produit                               | Plaquette pour tournage |

## #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2425 110404

---