



**Plaquette DNMG pour finition 50 pièces, HB7140-2, Réf.: 110408**



**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2923 110408 |
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description technique**

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Avance f                                      | 0,1 - 0,4 mm/tr |
| Rayon d'angle                                 | 0,8 mm          |
| Application principale                        | M               |
| Classement finition/ébauche                   | Finition        |
| Profondeur de coupe $a_{p \max}$              | 2,75 mm         |
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$              | 0,25 mm         |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,3 - 2 mm      |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 70 - 230 mm/min |
| Sommaire                                      | 250654 HB7140-2 |
| Nombre de changements/dents                   | 4               |
| Code ISO plaquette                            | DNMG 150608     |
| Type d'outils                                 | HM              |
| Quantité                                      | 50              |

Fiche technique

|                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| Revêtement         | revêtu                  |
| Nuance             | HB7140-2                |
| Condition de coupe | Fortement intermittente |
| Brise-copeaux      | VS                      |
| Type de produit    | Plaquette pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2923 110408