


Plaquette CCGT pour semi-finition 50 pièces, HU7310, Réf.: 09T302

Données de commande

N° commande	GG3806 09T302
GTIN	4067263097389
Classe d'article	GGN

Description technique

Type d'outils	HM
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Nombre de changements/dents	2
Sommaire	260148 HU7310
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	N
Revêtement	non revêtu
Vitesse de coupe v_c Application principale	350 - 600 mm/min
Prof. coupe a_p	0,1 - 4 mm
Code ISO plaquette	CCGT 09T302
Quantité	50
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition

Fiche technique

Tolérance	G
Nuance	HU7310
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3806 09T302