


Plaquette CCGT pour semi-finition 50 pièces, HU7310, Réf.: 09T304

Données de commande

N° commande	GG3806 09T304
GTIN	4067263097501
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,1 - 4 mm
Application principale	N
Rayon d'angle	0,4 mm
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Code ISO plaquette	CCGT 09T304
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	3,25 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	350 - 600 mm/min
Sommaire	260150 HU7310
Revêtement	non revêtu
Quantité	50

Fiche technique

Tolérance	G
Nuance	HU7310
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3806 09T304