

**Plaquette SCMT pour finition 30 pièces, HB7020-2, Taille: 09T308****Données de commande**

N° commande	GG2828 09T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Application principale	P
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 400 mm/min
Sommaire	260744 HB7020-2
Rayon d'angle	0,8 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Quantité	30
Nuance	HB7020-2

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2828 09T308