

**Plaquette DNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 110404****Données de commande**

N° commande	GG2428 110404
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 mm/min
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Type d'outils	HM
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Rayon d'angle	0,8 mm
Application principale	P
Nombre de changements/dents	4
Sommaire	250752 HB7010-2
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2428 110404
