

Garant

Plaquette SCMT pour finition 50 pièces, HB7010-2, Taille: 09T308



Données de commande

N° commande	GG2830 09T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Sommaire	260744 HB7010-2
Application principale	P
Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Nombre de changements/dents	4
Quantité	50
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 mm/min

Fiche technique

Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2830 09T308