

Plaquette DNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 150608

N° commande GG2428 150608 GTIN 4067263092278 Classe d'article GGN

Description technique

Sommaire	250762 HB7010-2
Profondeur de coupe a _{p min}	0,8 mm
Type d'outils	НМ
Nombre de changements/dents	4
Prof. coupe a _p	0,3 - 4 mm
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	Р
Vitesse de coupe v _c Application principale	140 - 440 mm/min
Rayon d'angle	1,2 mm
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Profondeur de coupe a _{p max}	3,75 mm
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2428 150608