# Garant

# Plaquette DCMT pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 11T304



#### Données de commande

N° commande	GG3514 11T304
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

### **Description technique**

Type d'outils	НМ
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	80 - 270 mm/min
Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>	0,15 mm
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	M
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Sommaire	260359 HB7130-2
Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>	2,75 mm
Tolérance	M
Quantité	30

# Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG3514 11T304