

**Plaquette DCMT pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 11T308****Données de commande**

N° commande	GG3514 11T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	DCMT 11T308
Sommaire	260361 HB7130-2
Nombre de changements/dents	2
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolérance	M
Application principale	M
Quantité	30

Fiche technique

Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3514 11T308