

**Garant**

**Plaquette DCGT pour finition 50 pièces, HU7315-1, Réf.: 070204**



**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG3812 070204 |
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description technique**

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Profondeur de coupe $a_{p \max}$              | 0,2 mm           |
| Type d'outils                                 | HM               |
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$              | 0,05 mm          |
| Classement finition/ébauche                   | Finition         |
| Quantité                                      | 50               |
| Rayon d'angle                                 | 0,4 mm           |
| Nombre de changements/dents                   | 2                |
| Revêtement                                    | non revêtu       |
| Avance f                                      | 0,03 - 0,1 mm/tr |
| Application principale                        | N                |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,05 - 0,6 mm    |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 120 - 600 mm/min |
| Code ISO plaquette                            | DCGT 070204      |

|                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| Sommaire           | 260353 HU7315-1         |
| Tolérance          | G                       |
| Nuance             | HU7315-1                |
| Condition de coupe | Continue                |
| Brise-copeaux      | AF                      |
| Type de produit    | Plaquette pour tournage |

**#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG3812 070204