Garant

Plaquette DCGT pour finition 50 pièces, HU7315-1, Réf.: 11T302



Données de commande

N° commande	GG3812 11T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Avance f	0,03 - 0,1 mm/tr
Sommaire	260356 HU7315-1
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe a _{p max}	2,75 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Revêtement	non revêtu
Quantité	50
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v _c Application principale	120 - 600 mm/min
Profondeur de coupe a _{p min}	0,15 mm
Application principale	N
Prof. coupe a _p	0,05 - 0,6 mm

Fiche technique

Code ISO plaquette	DCGT 11T302
Tolérance	G
Nuance	HU7315-1
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AF
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3812 11T302