

**Garant**

**Plaquette DCMT pour finition 50 pièces, HB7120-1, Réf.: 11T302**



**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG3516 11T302 |
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description technique**

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Rayon d'angle                                 | 0,2 mm          |
| Application principale                        | M               |
| Quantité                                      | 50              |
| Code ISO plaquette                            | DCMT 11T302     |
| Avance f                                      | 0,1 - 0,3 mm/tr |
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$              | 0,15 mm         |
| Tolérance                                     | M               |
| Type d'outils                                 | HM              |
| Sommaire                                      | 260356 HB7120-1 |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,2 - 1,5 mm    |
| Classement finition/ébauche                   | Finition        |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 90 - 290 mm/min |
| Profondeur de coupe $a_{p \max}$              | 2,75 mm         |

## Fiche technique

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Nombre de changements/dents | 2                       |
| Nuance                      | HB7120-1                |
| Condition de coupe          | Continue                |
| Brise-copeaux               | VS                      |
| Type de produit             | Plaquette pour tournage |

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3516 11T302